

REAL DECRETO 1434/1999 – ANEXO II
CHECK LIST – PUNTOS DE INSPECCIÓN

Nº	Punto del RD 1434/99	1.- CASCO Y EQUIPO	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
1	1.1	Nombre y matrícula			
2	1.2	Manual del propietario			
3	1.3	Candeleros y pasamanos			
4	1.3.1	Anclajes en cubierta de candeleros			
5	1.3.2	Estado y anclajes de pasamanos			
6	1.4	Pasacascos y pasamamparos			
7	1.4.1	Ausencia de corrosión de pasacascos y pasamamparos			
8	1.4.2	Estanquidad pasacascos y pasamamparos			
9	1.5	Válvulas de costado			
10	1.5.1	Inspección tuberías de entrada/salida y espesores			
11	1.5.2	Cables que alimentan el motor de válvulas			
12	1.5.3	Comprobar válvula con accionamiento manual/ automática			
13	1.5.4	Asiento de válvula y ausencia líquido bajo carga			
14	1.5.5	Rejillas en válvulas que así lo requieran			
15	1.6	Estanquidad en aberturas de cubierta			
16	1.6.1	Estado de conservación de juntas de aberturas y portillos			
17	1.6.2	Limpieza y funcionamiento de raíles con drenaje			
18	1.6.3	El sellado en el montaje de aberturas y portillos fijos es correcto			
19	1.6.4	Estanquidad de fogonaduras en paso palos a través de cubierta			
20	1.6.5	Integridad unión casco cubierta y los raíles atornillados			
21	1.6.6	Estanquidad en herrajes atornillados			
22	1.6.7	En caso de duda verificar la estanquidad mediante chorro de agua			
23	1.7	Unión orza/casco			
24	1.7.1	Correcto apriete de pernos a orza excepto si hay bloqueo			
25	1.7.2	Comprobar que no hay corrosión en elementos susceptibles			
26	1.7.3	Comprobar tuercas, si están laminadas por encima descubrir una			
27	1.7.4	Ausencia de grietas exteriores excepto de pintura			
28	1.7.5	Posibles deformaciones o roturas debidas a varadas accidentales			
29	1.7.6	Comprobación de la correcta fijación del lastre no integral			
30	1.7.7	En caso de requerir inspección más profunda, se llevará a cabo			
31	1.8	Unión arbotantes/casco			
32	1.8.1	Unión arbotantes casco			
33	1.8.2	En cascos de materiales compuestos buscar signos de deslaminación debido a fatiga o vibraciones, estanquidad			
34	1.8.3	Para arbotantes atornillados comprobar apriete de tornillos			
35	1.8.4	Estado de la zona de casco y refuerzos de fijación de arbot.			
36	1.9	Cadenotes			
37	1.9.1	Comprobar desgaste por roce, deformaciones, desalineamiento o corrosión.			
38	1.9.2	Estanquidad de cubierta en cadenotes pasantes			
39	1.9.3	Integridad de la zona de casco donde se fijen los cadenotes			
40	1.9.4	Apriete de tornillos de fijación en cadenotes atornillados			
41	1.10	Bañera autoachicable			
42	1.10.1	Comprobar los desagües de proyecto y que están libres de obturaciones			
43	1.10.2	Los desagües no están bloqueados por suelos desmontables			
44	1.11	Sistema antideslizante de cubierta			
45	1.11.1	Que exista antideslizante eficaz en las zonas de trabajo			
46	1.11.2	No existe desgaste excesivo que impida cumplir su cometido			
47	1.12	Ventilación extracción de cocina			
48	1.12.1	Existe sistema ventilación en cocina según manual del propietario			
49	1.12.2	Comprobar correcto funcionamiento de dispositivos extracc.			
50	1.12.3	En caso de ventilaciones con cajas doradas, revisar desagües			
51	1.13	Circuito de gas de cocina			
52	1.13.1	Correcta colocación bomba gas y llaves de paso adecuadas			
53	1.13.2	No existen pérdidas bajo presión en todo el circuito			
54	1.13.3	Comprobación estado conducciones y especialmente en los extremos			
55	1.13.4	Apriete y montaje de las abrazaderas de acomplamiento			
56	1.13.5	Correcto funcionamiento de válvulas en aparatos consumidores			
57	1.13.6	Comprobar instalación correcta y el funcionamiento del detector de gas			
58	1.13.7	Las embarcaciones con marcado CE tienen detector apag. Llama			
60	1.14	Gobierno, timón mecha			
61	1.14.1	No hay desgaste de la mecha en la parte inferior de la limera			
62	1.14.2	Correcto estado y tensión de los guardines, holguras			
63	1.14.3	Correcto estado del sector, sujeción a la mecha y anclajes, holguras			
64	1.14.4	Poleas de timonería y anclajes a las mismas			
65	1.15	Protección catódica			
66	1.15.1	Elementos de protección catódica indicados en los planos			
67	1.15.2	Correcta instalación y funcionamiento de los ánodos			
68	1.16	Estado del casco (osmosis, deslaminación, etc)			
69	1.16.1	Inspección visual del casco fuera del agua			
70	1.16.2	Golpes de importancia en orza (unión orza-casco)			
71	1.16.3	En zonas con apariencia de golpes o grietas inspeccionar por dentro y fuera			

72	1.16.4	En cascos metálicos ver si hay signos de corrosión excesiva			
73	1.16.5	Hacer comprobaciones análogas en cascos de madera			
74	1.16.6	En cascos de materiales compuestos buscar signos de ósmosis			
75	1.16.7	En caso de gel coat dañado comprobar grado de humedad			
76	1.16.8	Comprobar si hay grietas y si se trata de anomalía de pintura o del laminado			
77	1.16.9	Si se sospecha delaminación de forros o refuerzos, verificar con martillo			
78	1.16.10	Si hay indicios, efectuar desmontaje para inspección profunda			
79	1.17	Cámaras de flotabilidad			
80	1.17.1	Comprobar que las cámaras de flotabilidad no están modificadas			
81	1.17.2	Comprobar el estado del material expandible de relleno			
82	1.17.3	Comprobar la estanquidad de las cámaras de flotabilidad			
	2	2.- MÁQUINA PRINCIPAL Y AUXILIAR	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
83	2.1	Bomba de achique			
84	2.1.1	Inspeccionar local y posición y que no hay anomalías en el entorno de la bomba			
85	2.1.2	Inspeccionar anclaje bomba al polín o apoyo-ver vibraciones			
86	2.1.3	Tuberías de entrada y salida y sus espesores			
87	2.1.4	Cables eléctricos que alimentan el motor			
88	2.1.5	Si motor no eléctrico, verificar el mecanismo de accionamiento de la bomba			
89	2.1.6	Comprobar funcionamiento del equipo en modo manual y automático			
90	2.1.7	Inspección circuito achique en inmediaciones de la bomba. Ver fugas.			
91	2.1.8	Caudal y presión de bomba cumplen con proyecto			
92	2.1.9	Verificar el nivel aislamiento IP correspondiente a proyecto			
93	2.2	Tanques de combustible (Aireación, niveles, bocas de llenado)			
94	2.2.1	Estado de corrosión y pintado de interior del tanque			
95	2.2.2	Correcto estado de tuberías, manguitos, abrazaderas			
96	2.2.3	Comprobar el correcto funcionamiento del sistema de aireación del tanque			
97	2.2.4	Comprobar funcionamiento medida nivel manual y/o teleniv.			
98	2.2.5	Bocas de llenado			
99	2.2.6	Comprobar sistema de válvulas de carga y descarga			
100	2.2.7	Comprobar que los tanques no estructurales tienen correcto estado de fijación			
101	2.3	Ventilación del local del motor propulsor			
102	2.3.1	Que la ventilación cumple los requisitos de instalación y dimens.			
103	2.3.2	Si ventilación forzada, ver buen funcionamiento de ventilad.			
104	2.3.3	Comprobar el estado de los filtros			
105	2.3.4	Comprobar el buen tiro de la instalación			
106	2.4	Válvulas de fondo			
107	2.4.1	Tomas de mar con válvulas de fondo (corrosión, rejillas)			
108	2.4.2	Tuberías de entrada y salida (medir espesores)			
109	2.4.3	Cables eléctricos que alimentan el motor			
110	2.4.4	Comprobar el funcionamiento de la válvula manual/automati.			
111	2.4.5	Asiento de válvulas, ausencia de fugas de líquido bajo carga			
112	2.4.6	Estado de los manguitos			
113	2.5	Circuitos de refrigeración (manguitos-abrazaderas)			
114	2.5.1	Bomba del ciruito de refrigeración			
115	2.5.2	Local de ubicación y anomalías en entorno de la bomba			
116	2.5.3	Anclaje al polín o apoyo, ver ausencia vibraciones			
117	2.5.4	Inspección tuberías de entrada y salida estado y espesores			
118	2.5.5	Tuberías manguitos abrazaderas circuito refrigeración. Ver fugas / microfugas.			
119	2.6	Circuito de combustible (Tuberías y racores)			
120	2.6.1	Tuberías, racores: estado, ausencia de golpes. Ver focos de calor no contemplados			
121	2.6.2	El circuito no presenta fugas			
122	2.6.3	Buen funcionamiento de las válvulas de combustible			
123	2.6.4	Asiento de las válvulas, no circulación de líquido en carga			
124	2.7	Escape de gases (conductores y pasantes)			
125	2.7.1	Conductos y pasantes gases de escape en buen estado y según diseño			
126	2.7.2	Comprobar que no hay pérdidas de gas en todo el recorrido			
127	2.7.3	Comprobar fijaciones de todos los elementos del sistema de escape			
128	2.7.4	Comprobar el funcionamiento de las válvulas antirretorno			
129	2.8	Prensaestopas			
130	2.8.1	Comprobar que no se produce entrada de agua por prensaestopas			
131	2.8.2	Ver el estado del sistema de prensaestopa			
132	2.9	Anclaje de motores			
133	2.9.1	Apriete de los tornillos fijación de los soportes			
134	2.9.2	Ver polines del motor, deterioros por cargas, etc.			
135	2.9.3	Anclajes de transmisión montadas de forma separada del motor			
136	2.9.4	El motor va sobre soportes elásticos, verificar el envejecimiento de éstos			
137	2.9.5	Comprobar ausencia de vibraciones por incorrecto apriete			
138	2.9.6	En motores fueraborda, revisar la superficie de apriete de fijaciones. Espejo y esquinas de receso			
139	2.10	Línea de ejes y eje de cola			
140	2.10.1	Comprobar el estado de toda la línea de ejes, eje de cola			
141	2.10.2	Estado de elementos que componen la línea de ejes			
142	2.10.3	En los acoplamientos comprobar estado tornillos y pasadores			
143	2.10.4	Comprobar la alineación de la línea de ejes, estanquidad			
144	2.10.5	En caso de eje con camisa estado de la misma			

145	2.10.6	Integridad y estado de corrosión de la hélice y su acoplamiento			
146	2.10.7	Si ha lugar desmontar y comprobar estado de ejes			
147	2.11	Comprobación del funcionamiento del equipo propulsor y auxiliares			
148	2.11.1	Funcionamiento del equipo propulsor			
149	2.11.2	Comprobar fase de arranque			
150	2.11.3	Los medios de arranque del motor principal cumplen lo especificado en manual			
151	2.11.4	Comprobar los motores auxiliares de forma análoga al principal			
152	2.11.5	Comprobar el correcto estado de las correas de transmisión externas			
153	2.11.6	Si es preciso se procederá a desmontar los elementos necesarios			
154	2.11.7	En motores fueraborda probar el bloqueo del motor			
155	2.11.8	Comprobar el funcionamiento del extractor de gases			
156	2.11.9	Comprobar la limpieza del compartimiento del motor			
	3	3.- PALOS Y JARCIAS	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
157	3.1	Palos y crucetas			
158	3.1.1	Estado general palos y crucetas, anclajes, herrajes			
159	3.1.2	En palos de aluminio comprobar que no existe corrosión			
160	3.1.3	En palos de madera comprobar el material de anclajes			
161	3.1.4	En palos de material compuesto (ex. Fibra de carbono) no existe corrosión excesiva			
162	3.1.5	En pasos por fogonaduras no existen desgastes			
163	3.1.6	Comprobar los anclajes de la jarcia en los extremos			
164	3.1.7	Si se precisa inspección más profunda, desmontar lo preciso			
165	3.2	Pasadores de los tensores			
166	3.2.1	Comprobar existencia de pasadores en tensores y anclajes			
167	3.3	Apretado de grilletes			
168	3.3.1	Comprobar que los grilletes tienen apriete adecuado y ausencia de deformaciones.			
169	3.4	Jarcia fija y de labor			
170	3.4.1	En jarcia de cable comprobar que no hay hilos cortados			
171	3.4.2	En jarcia de varilla que los terminales no provocan flexión en los extremos			
172	3.4.3	En todos los casos ver acoplamiento con los tensores o terminales			
173	3.4.4	En los elementos textiles de la jarcia comprobar que no existe un desgaste local excesivo. Estado general de conservación del material.			
174	3.5	Anclajes diversos			
175	3.5.1	Comprobar todos los anclajes verificándose los dispositivos de cierre			
176	3.5.2	Comprobar que la disposición de trabajo es adecuada al diseño del anclaje			
	4	4.- INSTALACIÓN ELÉCTRICA	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
177	4.1	Baterías (caja estanca, aireación desconector)			
178	4.1.1	Ver el buen estado de las baterías, y que no hay pérdidas de líquido			
179	4.1.2	Todas las conexiones de batería están en buen estado			
180	4.1.3	Comprobar que bajo carga las baterías dan tensión nominal			
181	4.1.4	Comprobar estanquidad de la caja de batería es adecuado			
182	4.1.5	El sistema de aireación de la caja de batería es adecuado			
183	4.1.6	Las protecciones y seguridades en la salida de batería es adecuada			
184	4.1.7	Comprobar la existencia desconector de batería y que funciona			
185	4.2	Cableados, fusibles y empalmes			
186	4.2.1	Ver buen estado cableado eléctrico (peladuras, calentamientos, defectos)			
187	4.2.2	Comprobar la continuidad de cables (si procede)			
188	4.2.3	Comprobar que ningún cable o paso de tensión estén en zona de almacenaje o zona de paso sin protección			
189	4.2.4	Comprobar que la instalación y características coincidan con el proyecto			
190	4.2.5	Comprobar que los empalmes no constituyen discontinuidad o derivación			
191	4.3	Enchufes estancos en cubiertas			
192	4.3.1	Ver el estado de los enchufes estancos en cubierta			
193	4.3.2	Comprobar la estanquidad de los enchufes			
194	4.3.3	Comprobar que todos ellos disponen de las seguridades y protecciones acordes a sus especificaciones de funcionamiento			
195	4.3.4	Comprobar que a los enchufes llega la tensión requerida			
196	4.4	Puesta a tierra de aparatos			
197	4.4.1	Comprobar que los elementos con alimentación eléctrica están conectados a tierra			
198	4.4.2	Comprobar la puesta a tierra de electroválvulas, bombas, etc.			
199	4.5	Protección antiparásita de aparatos radioeléctricos			
200	4.5.1	Comprobar que los aparatos radieléctricos de abordaje están protegidos			
201	4.5.2	Comprobar que se cumplen las recomendaciones de fabricante			
	5	5.- EQUIPOS DE RADIOCOMUNICACIONES	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
202	5.1	Ver que se cuenta con equipo de comunicaciones			
203	5.2	Comprobar el estado de la instalación			
204	5.3	Comprobar el estado de las antenas instaladas			
205	5.4	Comprobar el correcto funcionamiento del equipo			
206	5.5	Comprobar que los equipos se encuentran homologados			
207	5.6	Comprobar estado baterías y/u otros medios de alimentación			
208	5.7	En caso de radiobaliza y/o resp. de radar verificar estado y caducidad de baterías			
	6	6.- EQUIPO DE SALVAMIENTO	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
209	6.1	Comprobar existencia de equipos de seguridad para el tipo embarcación			
210	6.2	Comprobar el paso de las inspecciones periódicas de los elementos que así lo requieran			
211	6.3	Comprobar la correcta estiba de equipos			

	7	7.- EQUIPO CONTRA INCENDIOS	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
212	7.1	Comprobar estado carga, prueba y caducidad de los extintores			
213	7.2	Comprobar el sistema fijo contra incendios, su accionamiento			
214	7.3	Estado exterior de los extintores, picaduras, oxidaciones, etc.			
215	7.4	La estiba y sujeción de extintores es segura			
216	7.5	Estado de las mangueras contra incendios			
217	7.6	Comprobación de funcionamiento bomba contra incendios			
218	7.7	Comprobar los dispositivos y detectores CI			
	8	8.- MATERIAL NAUTICO	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
219	8.1	Comprobar estado de operatividad de elementos náuticos			
	9	9.- LUCES DE NAVEGACIÓN	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
220	9.1	Ver que las luces de navegación responden al tipo de embarcación			
221	9.2	Comprobar el correcto funcionamiento de las dichas luces			
222	9.3	Comprobar el dispositivo de alarma			
	10	10.- EQUIPO DE FONDEO	OK	NO OK	ACCIÓN PENDIENTE
223	10.1	Comprobar el funcionamiento del molinete			
224	10.2	Comprobar el estado de la cadena comprobando posibles desgastes			
225	10.3	Comprobar el estado de amarra, cadenetes, etc. sin trenzas ni hilos rotos			